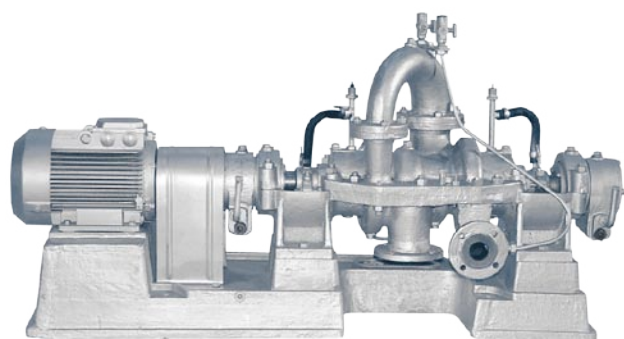


## Агрегаты электронасосные центробежные конденсатные типа "КС"



### КОНСТРУКЦИЯ

Насосы многоступенчатые с рабочими колесами одностороннего входа и приводом от двигателя через соединительную муфту. Ротор насоса вращается на двух подшипниковых опорах.

Корпус насоса с горизонтальным разъемом по оси.

Всасывающий патрубок направлен вертикально вниз, напорный – горизонтально.

### ПО ЗАКАЗУ

- Агрегаты электронасосные могут быть изготовлены в климатическом исполнении Т(ТВ и ТС), категорий размещения 2,3,4.
- Насосы могут быть поставлены в сборе с муфтой, без двигателя и фундаментной плиты
- Возможна поставка комплекта запасных частей по отдельному договору и за отдельную плату

### ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- Всасывающий и напорный патрубки расположены в нижней части корпуса, что позволяет производить разборку насоса без отсоединения трубопроводов
- Для уравнивания осевых сил, действующих на ротор, входы рабочих колес обращены в противоположные стороны
- Высокое качество и надежность

### УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Пример: Кс12-50-УХЛ4

- Кс Конденсатный насос
- 12 Подача, м<sup>3</sup>/ч
- 50 Напор, м
- УХЛ Климатическое исполнение (районы с умеренным и холодным климатом)
- 4 Категория размещения при эксплуатации

### НАЗНАЧЕНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание конденсата в пароводяных сетях электростанций, работающих на органическом топливе, а также жидкостей, сходных с конденсатом по вязкости, химической активности и содержанию твердых частиц.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### Допустимые перекачиваемые среды:

Конденсат с водородным показателем рН 6,8-9,2, содержащий твердые частицы размером max 0,1 мм и концентрацией max 5мг/л.

#### Материалы

- Проточная часть насоса – СЧ20 (серый чугун)
- Вал - Сталь 45-ЗГП

#### Уплотнение вала

Двойное сальниковое (СД)

#### Электроподключение

Напряжение – 380 В  
Частота тока – 50 Гц  
Род тока – переменный.

### ОБЪЕМ ПОСТАВКИ

- Насос
- Фундаментная плита
- Электродвигатель
- Соединительная муфта
- Вспомогательные трубопроводы
- Запасные части (таблица 1)
- Комплект инструмента (таблица 2)
- Комплект контрольно-измерительных приборов (таблица 3)
- Паспорт, совмещенный с инструкцией по монтажу и эксплуатации;

## ПАРАМЕТРЫ

Типоразмер насоса	Параметры насоса		Мощность насоса, Вт (кВт)	Частота вращения, с <sup>-1</sup> (об/мин)	Давление на входе, тат, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Допускаемый кавитационный запас, тат, м,	Температура перекачиваемой жидкости, °С тат
	Подача, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м					
Кс 12-50	12	50	3600(3,6)	48(2900)	0,39(4,0)	1,6	125
Кс 12-110		110	8500(8,5)				
Кс 20-50	20	50	5000(5,0)				
Кс 20-110		110	12500(12,5)				

Таблица 1 **Перечень запасных частей, комплектно поставляемых с насосами типа «Кс»**

Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
Втулка защитная	шт.	2	
Кольцо уплотняющее	компл.	1	
Грунд-букса	шт.	2	
Диафрагма	шт.	1	
Кольцо К-2	компл.	1	Допускается поставка колец в заготовках

Таблица 2 **Перечень инструмента, поставляемого с насосами типа «Кс»**

Обозначение	Количество	Примечание
Крючок для удаления сальниковой набивки	1	

Таблица 3 **Перечень контрольно-измерительных приборов и арматуры, комплектно поставляемых с насосными агрегатами типа «Кс»**

Наименование	Количество	Нормативно-техническая документация	Применяемость
Манометр МПЗ-У-10кгс/см <sup>2</sup> - 1,5	1	ТУ 25-02.180335-84	Кс 12-50
Манометр МПЗ-У-16кгс/см <sup>2</sup> - 1,5	1	ТУ 25-02.180335-84	Кс 20-50
Мановакууметр МВПЗ-У-5,0 кгс/см <sup>2</sup> - 1,5	1	ТУ 25-02.180335-84	Кс 12-110
Кран трехходовой для манометра и мановакууметра 11Б18бк (14М1 – 00.00)	2	ТУ 26-07-1061-84	Кс 20-110

## СХЕМА

Конденсат под давлением на 1,5–2,0 кгс/см<sup>2</sup> выше рабочего давления

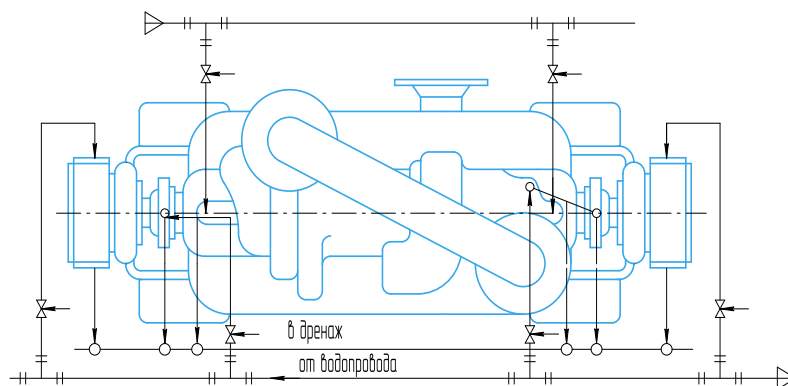
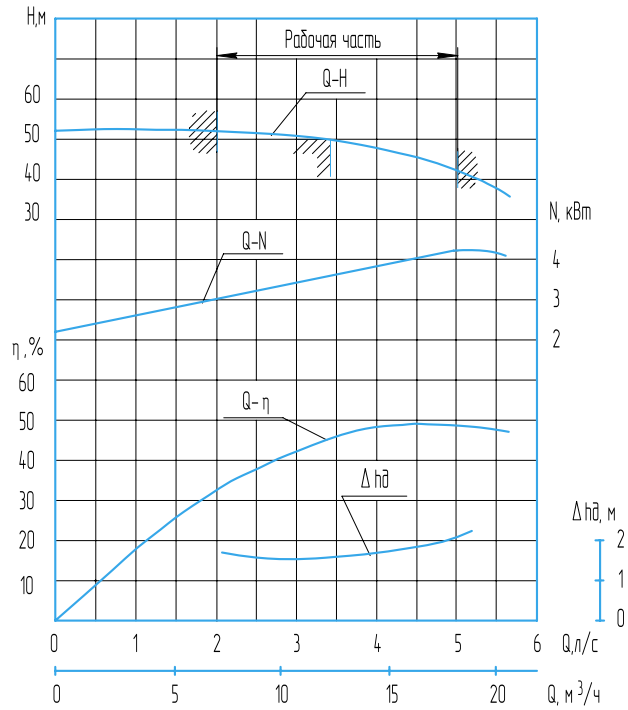
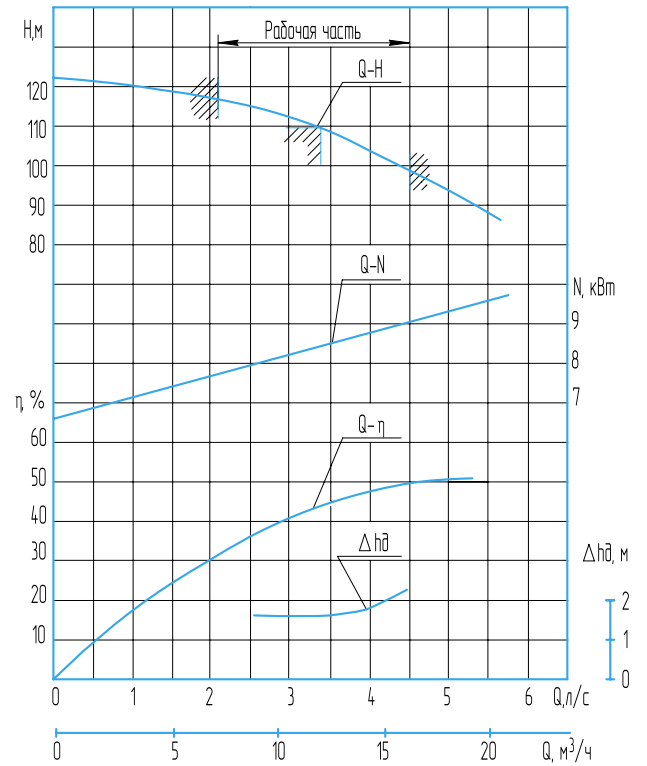


Схема трубопроводов для охлаждения насоса

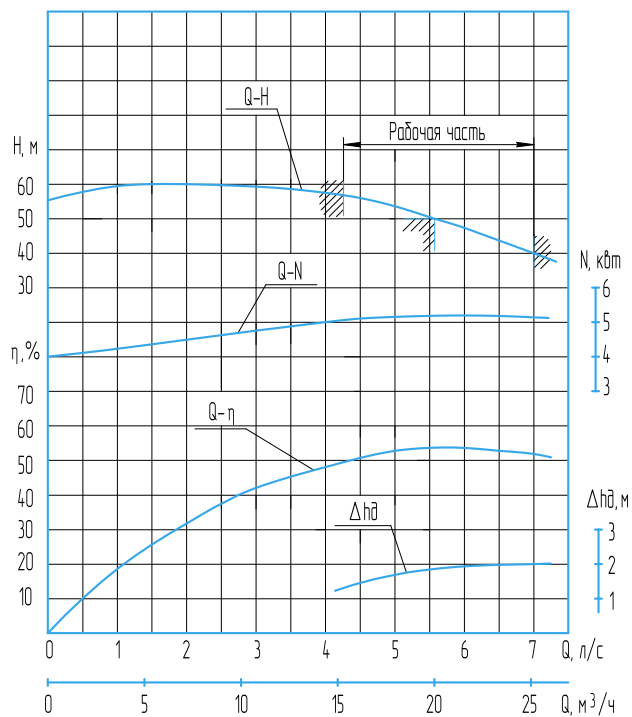
## ГРАФИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



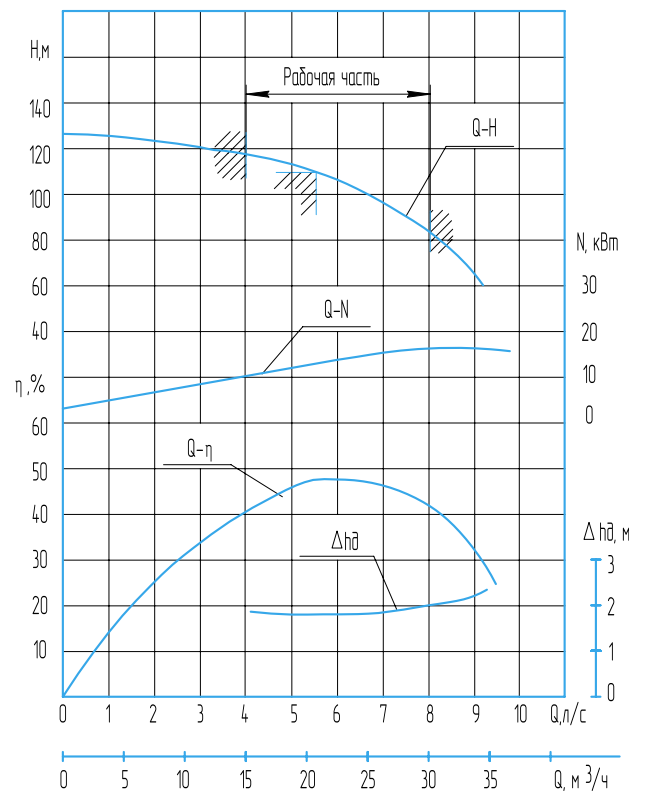
Характеристика насоса Кс 12-50



Характеристика насоса Кс 12-110



Характеристика насоса Кс 20-50

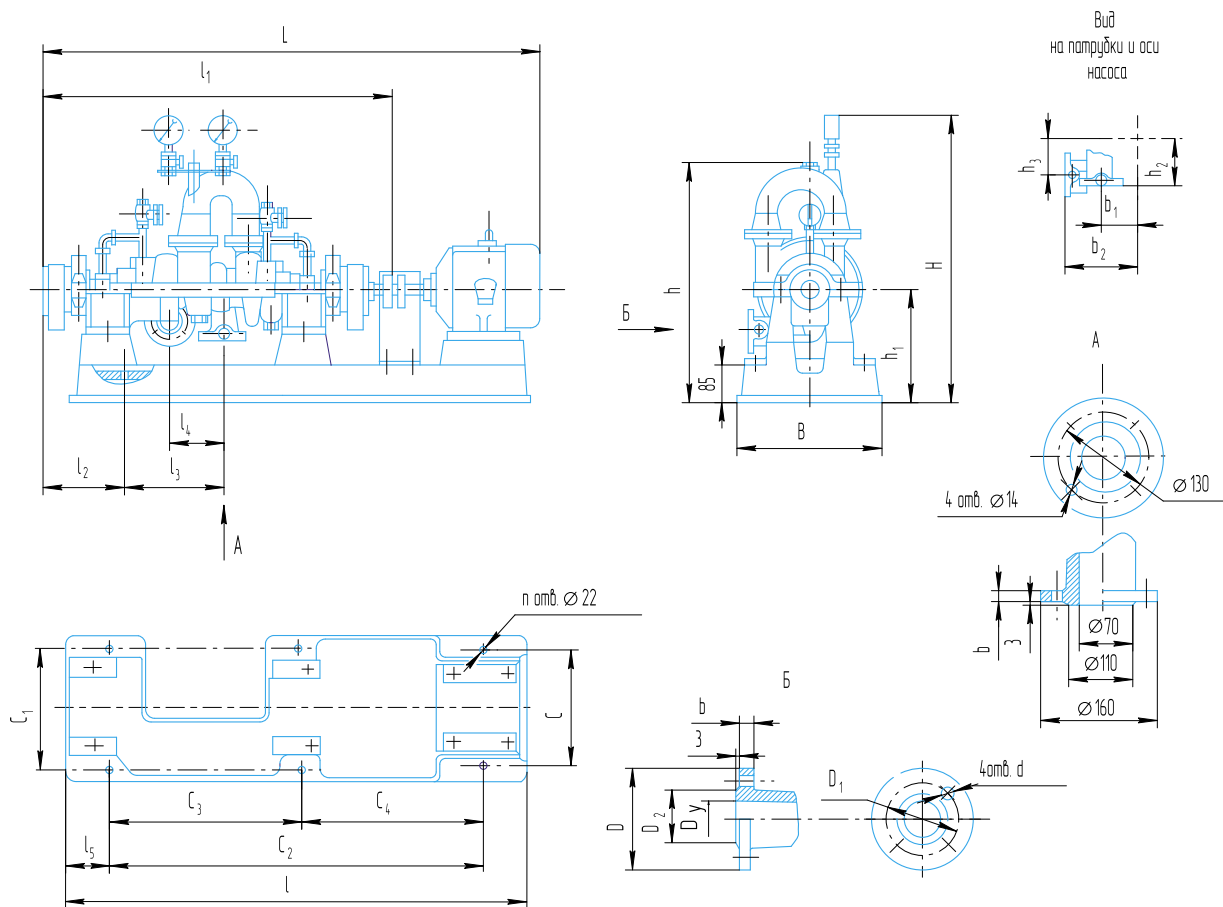


Характеристика насоса Кс 20-110

Графические характеристики даны для агрегатов, испытанных на воде.

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Габаритный чертеж агрегатов типа Кс



ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Размеры в мм

Типоразмер насоса	B	b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	D <sub>y</sub>	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>
Кс12-50	410	16	70	175	320	320	710	-	-	40	130	100	80	14	850	680	310	150	115
Кс12-110	447	18	70	210	360	360	-	600	590	40	145	110	88	18	1020	860	310	240	117
Кс20-50	410	16	77	175	320	320	760	-	-	50	140	110	90	14	860	660	300	160	120
Кс20-110	517	20	77	250	435	435	-	700	610	50	160	125	102	18	1025	880	320	230	120

Типоразмер насоса	Размеры, мм								Масса насоса, кг	Масса агрегата, кг	Двигатель	
	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	n			Типоразмер	Мощность, кВт
Кс12-50	1400	1250	995	340	160	140	240	4	152	305	АИР100L2	5,5
Кс12-110	1645	1465	1140	250	270	120	155	6	247	465	АИР132M2 АИРМ132M2	11
	1745	1545									РА160МА2	
Кс20-50	1455	1340	1013	345	155	145	250	4	157	320	АИР112M2 АИРМ112M2	7,5
Кс20-110	1875	1630	1210	250	300	140	155	6	275	550	АИР160M2	18,5